



GUIA GENERAL PARA IMPRIMIR LIBRE DE ALCOHOL ISOPROPILICO

Limpieza y Mantenimiento

SISTEMA DE RECIRCULACION DE SOLUCION DE FUENTE

Los sustitutos de alcohol trabajan efectivamente pero requieren un medio ambiente mas limpio que el alcohol isopropilico. Antes de intentar o reducir el uso de alcohol, el sistema de recirculación de solución de fuente debe de ser limpiado completamente para asegurar la eliminación de contaminantes. Residuos de papel, polvo anti repinte, tinta emulsificada y solventes contaminaran la solución de fuente y reducirán su efectividad.

Allied recomienda el uso de nuestro SYSTEMS KLEENER POWDER, para completamente remover la contaminación del sistema de recirculación, las líneas de alimentación y retorno y las bandejas de agua en la prensa.

El uso regular de SYSTEMS KLEENER POWDER asegurara que el sistema este limpio, balanceado y libre de contaminantes.

MANTENIMIENTO DE RODILLOS

Los rodillos son el elemento mas critico en la conversión de alcohol a sustitutos o cero alcohol. La dureza rango A, los ajustes en la prensa y la composición y estado del caucho deben de estar a estrictas especificaciones para poder imprimir verdaderamente libre de alcohol. En un mundo perfecto lo ideal seria remplazar todos los rodillos viejos y fuera de especificaciones. Sin embargo, esto es una petición en muchos casos muy costosa.

Allied recomienda; los rodillos entintadores deben de estar los más receptivos a tinta posible. Recubrimiento y contaminación van a crear sobrecarga de tinta, manchas en las planchas y problemas de balance agua/tinta. La mayoría de los contaminantes se han acumulado con el tiempo. Capas sobre capas de calcio, surfactantes, polvo ante repinte, goma y otros elementos son depositados en la superficie de los rodillos. Lo mejor es ir removiendo progresivamente con un programa de mantenimiento constante y no tratar de removerlos de la primera vez.

Allied recomienda algunos pasos de limpieza utilizando los siguientes productos: CRUD pasta de rodillos o DYNAKLEAN ayudaran a soltar depósitos en la micro perforación de los rodillos para ser lavados efectivamente.

WORLDWIDE MANUFACTURING & TECHNICAL SUPPORT

ALLIED PRESSROOM PRODUCTS

CORPORATE: 2040 LEE STREET / HOLLYWOOD, FL 33020
PH: 954-920-0909 FAX: 954-923-6462

CALIFORNIA: 3546 EMERY STREET / LOS ANGELES, CA 90023
PH: 323-266-6250 FAX: 323-266-4382



ABC CHEMICAL Co.

ENGLAND: PH: +44 1200420180 FAX: +44 1200426178

ABC-ALLIED PRESSROOM PRODUCTS

CHINA: PH: +86 755 2769 2368 FAX: +86 755 2769 2298



RELIEF, es un removedor de calcio y surfactantes muy efectivo y fácil de usar. Es un producto extensamente probado en el campo para disolver y remover recubrimientos severos.

BLAST o QUICK CHANGE son potentes y efectivos descristalizadores y además tienen el beneficio de restaurar algunos de los plásticos en la composición del caucho de los rodillos.

CONSULTE CON NUESTROS TECNICOS PARA EL MEJOR PROCEDIMIENTO DE LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO PARA SU EMPRESA.

ANTES DE TRATAR DE IMPRIMIR LIBRE DE ALCOHOL:

*Establezca un plan de trabajo con un suplidor de confianza, provea la información lo mas detallada posible. Fabricante y modelo de la prensa, la configuración del sistema de humectación, planchas, tintas, mantillas y sustratos en los que se imprime. SI es posible se debe de involucrar a los suplidores de rodillos, tintas y planchas. Todo tiene que ser compatible.

*Si utiliza agua no tratada, una muestra debe de ser facilitada a ALLIED para su análisis de la boratorio.

*Antes de una prueba en prensa, asegúrese de seguir los pasos antes mencionados para que el sistema de recirculación de solución de fuente este impecablemente limpio. *Verifique y cambie cualquier rodillo que no este en especificaciones o ajustado correctamente.

*Siga las instrucciones de los fabricantes en cuanto a la dosificación y la implementación de los productos.

*Si tiene tanques refrigerados; ajuste la temperatura a aproximadamente 50-55 grados F o 11-13 grados C.

*Mida pH y conductividad y mantenga la información por escrito con fechas y horas de las lectu ras.

*Con la información registrada de pH y conductividad en un periodo de tiempo corto tendremos una tendencia y sabremos cuando drenar el sistema de humectación y llenarlo de solución de fuente fresca.

*Como requerimiento mínimo, drene y limpie el sistema de recirculación semanalmente.

La conversión de imprimir sin alcohol puede ser difícil; nunca pierda la motivación silas cosas no salen bien la primera vez.

Si usted tiene una prensa nueva es mucho más fácil; pero si esta imprimiendo en una prensa con kilometraje registrado, debe de estar dispuesto a realizar algunos cambios.

En el principio notara que tiene dificultad para mantener un balance agua/tinta aceptable. La ventana de efectividad con los sustitutos de alcohol son mas estrechas que el alcohol debido a la alta viscosidad del mismo.

WORLDWIDE MANUFACTURING & TECHNICAL SUPPORT

ALLIED PRESSROOM PRODUCTS

CORPORATE: 2040 LEE STREET / HOLLYWOOD, FL 33020
PH: 954-920-0909 FAX: 954-923-6462

CALIFORNIA: 3546 EMERY STREET / LOS ANGELES, CA 90023
PH: 323-266-6250 FAX: 323-266-4382



ABC CHEMICAL Co.

ENGLAND: PH: +44 1200420180 FAX: +44 1200426178

ABC-ALLIED PRESSROOM PRODUCTS

CHINA: PH: +86 755 2769 2368 FAX: +86 755 2769 2298



Muchos impresores han comenzado a imprimir limpiamente reduciendo el insumo de tinta en la prensa. Imprimir con sustitutos de alcohol no requiere mucha tinta en los rodillos para lograr una densidad adecuada.

En los rodillos humectadores se debe de soltar el contacto entre rodillos por lo menos 1-2 milímetros; esto permitirá que más solución de fuente llegue a la plancha sin tener que aumentar la velocidad del agua. Es posible para aumentar la efectividad disminuir el contacto de el rodillo entintador de forma a la plancha en 1-2 milímetros. Consulte con su suplidor de rodillos, ellos pueden ser de gran ayuda recomendando los ajustes adecuados, dureza de la superficie de los rodillos y composición de el caucho para un proceso de impresión libre de problemas. Algunas veces las tintas deberán de ser remplazadas para evitar la emulsificación, transferencia y el radio de aceptación de agua. Involucre a sus suplidores desde el principio, que sea un esfuerzo en equipo. Esto reducirá el potencial de problemas en la prensa.

HAY MUCHAS MANERAS DE QUE LOS SUSTITUTOS DE ALCOHOL O LA ELIMINACION DE ALCOHOL EN LOS PROCESOS DE IMPRESIÓN TRABAJEN PERO; PRIMERO HAY QUE TENER EL DESEO DE QUE SUCEDA.

WORLDWIDE MANUFACTURING & TECHNICAL SUPPORT

ALLIED PRESSROOM PRODUCTS

CORPORATE: 2040 LEE STREET / HOLLYWOOD, FL 33020
PH: 954-920-0909 FAX: 954-923-6462

CALIFORNIA: 3546 EMERY STREET / LOS ANGELES, CA 90023
PH: 323-266-6250 FAX: 323-266-4382



ABC CHEMICAL Co.

ENGLAND: PH: +44 1200420180 FAX: +44 1200426178

ABC-ALLIED PRESSROOM PRODUCTS

CHINA: PH: +86 755 2769 2368 FAX: +86 755 2769 2298